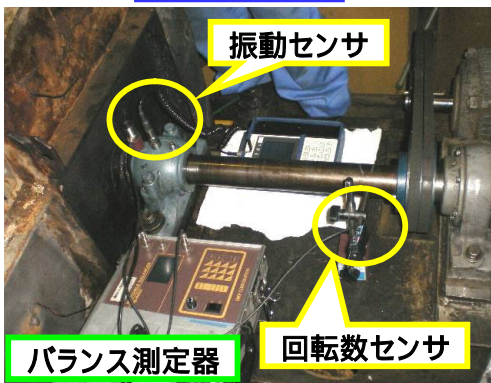


# Techno Report

施設や生産工場での排気などに使われている【大型ファン】は、まれにそのバランスが崩れてしまうことがあります。その際に現地でのバランス修正作業が必要になりますが、今回はこのバランス修正作業について、事例を元に紹介します。修正方法は、バランスを測定してバランス測定器に表示される位置に、修正おもりを取り付けます。バランスが崩れた初期段階でしたら、バランス修正で事なきを得ますが、放置しておきますとその振動が影響して基礎ボルトや軸受けの破損や故障につながりますので、早めに対応するようにしましょう。

## 現地での「回転ファンバランス修正」事例紹介

### バランス測定



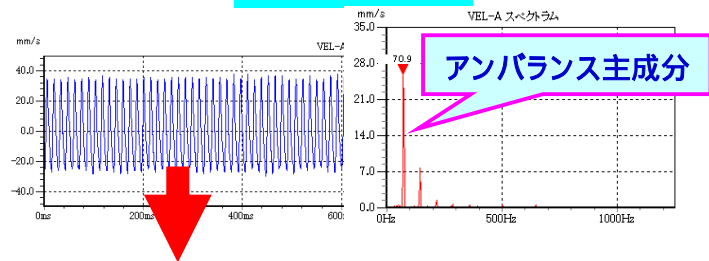
### 修正おもり取付



### おもり重量測定



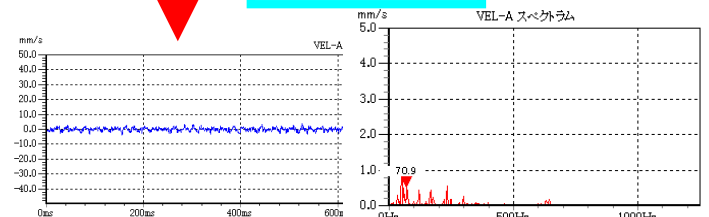
### バランス修正前



### ファンバランス調整作業の流れ

- 初期バランス計測
- 仮おもりを取付けてバランス計測
- 修正重量と取付位置を確認
- 修正おもり取付
- バランス確認

### バランス修正後



### ファンバランス修正事例

#### 3. 診断所見

#### 3-1. No.1ブロウ

管理番号:

#### 【装置仕様】

- ・モータ容量: 150kW(日立製作所)
- ・実測回転数: 1479rpm(定格: 1460rpm)
- ・電動機軸受: ①6314C3, ②NU320UMCC3
- ・ブロウ軸受: ③SN322, ④SN322
- ・回転翼枚数: ?枚
- ・負荷条件: 負荷運転
- ・製造年: ?年製

#### 【整備実績】

- ・2004年08月08日: 回転翼の交換工事→異常振動→異常振動に対する振動診断(8/11)
- ・2004年08月22日: フィールドバランス修正工事→バランス修正後の状態確認(9/13)

#### 【測定部位】



発行 藤田テクノ株式会社 テクノレポート発行委員会

〒370-0069 群馬県高崎市飯塚町1174-5 TEL 027-361-8111 FAX 027-363-1922

太田支店 TEL 0276-46-1348 埼玉支店 TEL 049-279-3011

URL: <http://www.fujita-tec.co.jp> MAIL: [m-takagi@mail.fujita-tec.co.jp](mailto:m-takagi@mail.fujita-tec.co.jp) (メール配信ご希望の方はこちらまで)

本紙は、弊社よりの納品書等の郵送時に同封させて頂きますので重複等が発生する事がございます。予めご了承下さい。

2008年09月10日発行

編集 / 長井 都木

問合せ先: 技術部 / 都木 橋場