

Techno Report

∞ テクノレポート ∞

№ 88

空気圧縮機の使い分けで省エネルギー

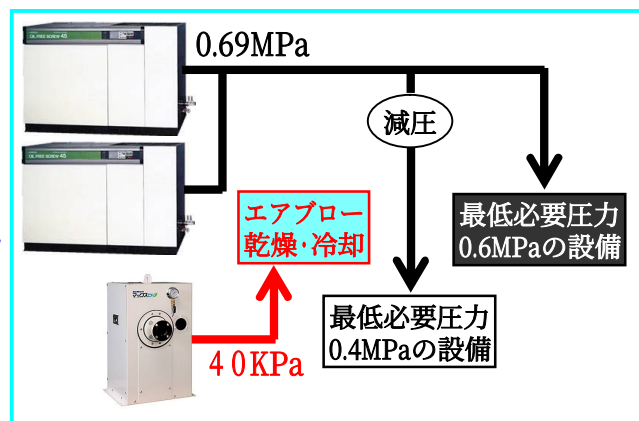
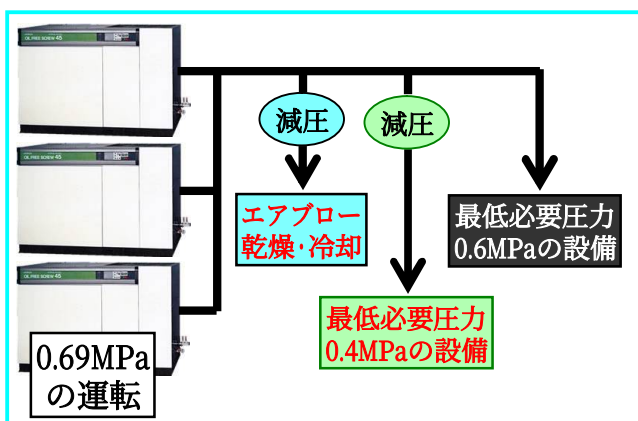
財団法人 省エネルギーセンターが作成した【平成19年度版 工場の省エネルギーガイドブック ― 省エネルギー診断結果と改善提案事例】によりますと、同センターが平成9年度から平成18年度に実施した、**工場の「現地調査による省エネルギー診断」**の結果、診断による改善提案項目のトップ3は、**「空圧機器関連」**（提案項目総数＝16,052件）の**8.1%**、『エネルギー管理体制』7.0%、『照明設備関連』6.8%でした。今回は、国内の工場設備で消費される全電力の約25%を占め、提案項目トップの『空圧機器の省エネルギー』の一部を紹介します。

空圧機器省エネルギー対策事例

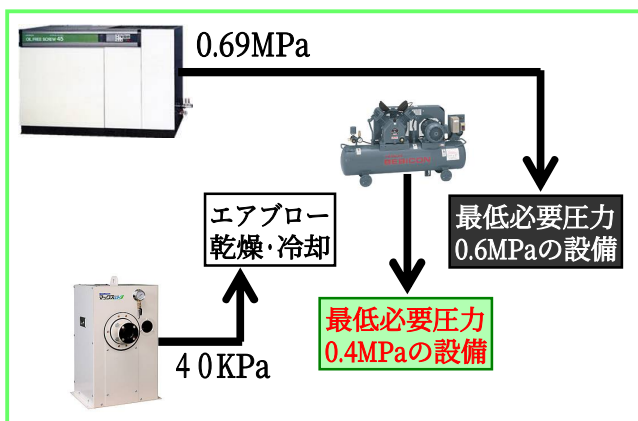
- 吐出圧力を下げる 圧力 0.69MPa⇒0.59MPa で**動力 8.4%低減**。
 - エア漏れを減らす 漏れ箇所発見例：ホース (75%)、フィルター (15%)、バルブ (10%)
 - 配管の圧力損失を減らす 配管内の**流速は5m/秒が経済的**
- 以上の他にも様々な省エネ事例があります。 (株式会社 日立産機システム パンフレットより抜粋)

空気圧縮機の使い分け事例

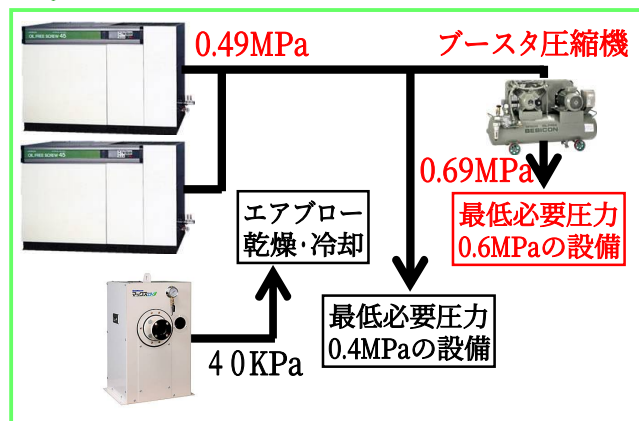
用途によって圧縮機とエアブローを使い分ける



圧力によって圧縮機を使い分ける：局部減圧



圧力によって圧縮機を使い分ける：局部増圧



発行 藤田テクノ株式会社 テクノレポート発行委員会
〒370-0069 群馬県高崎市飯塚町1174-5 TEL 027-361-8111 FAX 027-363-1922
太田支店 TEL 0276-46-1348 埼玉支店 TEL 049-279-3011
URL: <http://www.fujita-tec.co.jp> MAIL: m-takagi@mail.fujita-tec.co.jp (メール配信ご希望の方はこちらまで)

2009年 5月10日発行
編集 / 都木 塚越
問合せ先: 技術部 / 都木 杉本

本紙は、弊社よりの納品書等の郵送時に同封させて頂きますので重複等が発生する事がございます。予めご了承下さい。