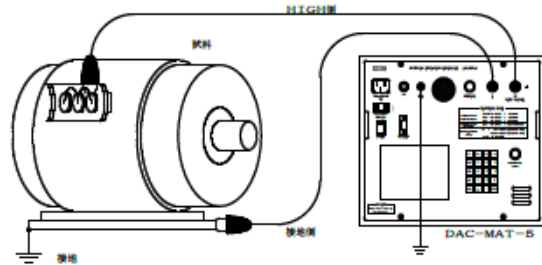


Techno Report

モーターの予防保全に

No176

低圧電動機絶縁診断の紹介



電動機の絶縁物は長期間の使用により劣化が進行していきます。劣化の状況が進行していくと直接電動機の突発停止に繋がります。

絶縁診断は『直流吸収試験 (PI)』 『誘電正接試験 ($\tan \delta$)』と言った電氣的試験を行い、従来の絶縁抵抗試験だけでは判定できない絶縁物の劣化状態を検査することができます。

弊社サービスマンが定期的に診断し、メンテナンスや更新等の計画をご提案いたします。

重要設備のモーターに対してお勧めです。

1. 予備機のない重要機器 モーター 焼損により製造ラインが停止してしまう。
2. 特殊モーターや外国製 モーター 代替えがなく復旧にリードタイムが掛かる。
3. 防滴保護形 (開放形) モーター 開放モーターは外気を機内に吸込みコイル冷却する構造上、水分や塵埃等の影響を受けコイル絶縁層が吸着または表面の汚染等が懸念され焼損するリスクが高い。さらにモーター規格変更に伴い取付ベースの加工が必要となる可能性もある。
4. 長期間使用している古いモーター 長年の湿気や熱などの影響で絶縁物が劣化しており焼損するリスクが高い。
5. 絶縁劣化状態を見える化 試験結果は判定基準に基づき総合判定し報告書として提出します。

傾向管理することにより絶縁劣化の状態を見える化し安心、安全な保全計画が立てられます。

発行 藤田テクノ株式会社 テクノレポート発行委員会

2019年3月発行

〒370-0069 群馬県高崎市飯塚町1174-5

本社 TEL 027-361-8111 FAX 027-329-6221

太田支店 TEL 0276-46-1348 FAX 0276-49-1156

埼玉支店 TEL 049-279-3011 FAX 049-279-3012

問合せ先： 埼玉支店 メンテナンス課/齋藤 発行委員会

URL: <http://www.fujita-tec.co.jp>

本紙は弊社よりの納品書等の郵送時に同封させていただきますので重複等が発生する事がございます。予めご了承下さい。