

# Techno Report

No184

## 圧縮空気のロスが発生してませんか？

製造ラインでご使用されてる圧縮空気の圧力が最近低くなった・・・。  
そんな経験はございませんか？

原因の一つとして配管上に設置されてるラインフィルタの目詰まりが推測されます。ラインフィルタの目詰まりは、無駄なエネルギー損失、吐出し空気の汚染にもつながり、末端機器のトラブルなどの原因となります。また、圧力降下によるラインの誤動作やライン停止による、大きな損害となる事も推測されます。これらを事前に防止する事をお勧めいたします。

### 目詰まりをどう管理すればよいのか？

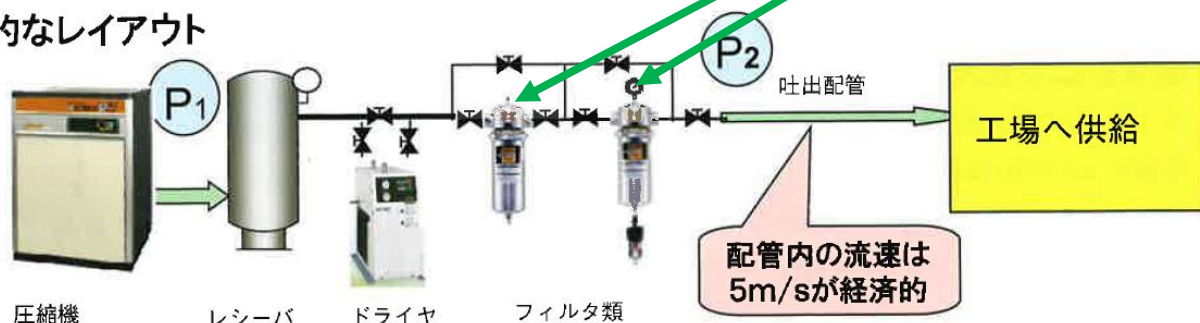
下図の事例の場合、各フィルタ毎に差圧計の取付をお勧め致します。

差圧計はフィルタ入口と出口の圧力差を瞬時に確認することが出来る事と傾向を監視する事も出来るメリットがあります。これを判断基準とする事で、フィルタエレメント交換の目安としてご利用されては如何でしょうか。



差圧計

### 一般的なレイアウト



発行 藤田テクノ株式会社 テクノレポート発行委員会  
〒370-0069 群馬県高崎市飯塚町1174-5  
本社 TEL 027-361-8111 FAX 027-329-6221  
太田支店 TEL 0276-46-1348 FAX 0276-49-1156  
埼玉支店 TEL 049-279-3011 FAX 049-279-3012

2020年4月発行

URL: <http://www.fujita-tec.co.jp>

本紙は弊社よりの納品書等の郵送時に同封させて頂きますので重複等が発生する事がございます。予めご了承下さい。