

Techno Report

No195

重要な回転機械の振動を管理！

軸受けへの振動ピックアップ取付けにより、いつでも振動診断が可能です。状態を把握し、機器の使用限界の判定や傾向管理が行えます。

外調機や循環空調機などの機器内部にファンが設置されている機器においては、稼動中における軸受けの状態把握が難しく、もし軸受け等の状態が悪化して運転継続が不可能となった場合は・・・与える影響が非常に大きくなります。



設備を停止し確認したら、軸受けが異常な状態だった！



そこで

常設振動管理のご提案



裏面へ

発行 藤田テクノ株式会社 テクノレポート発行委員会

2021年7月発行

〒370-0069 群馬県高崎市飯塚町1174-5

本社 TEL 027-361-8111 FAX 027-329-6221

埼玉支店 TEL 049-279-3011 FAX 049-279-3012

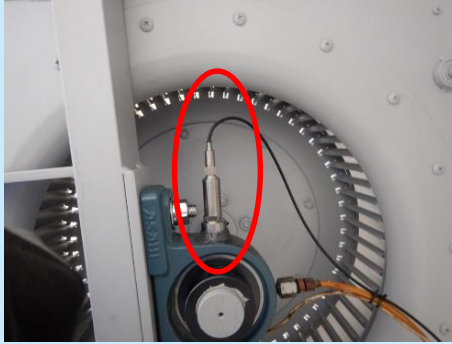
太田支店 TEL 0276-46-1348 FAX 0276-49-1156

URL: <http://www.fujita-tec.co.jp>

本紙は弊社よりの納品書等の郵送時に同封させていただきますので重複等が発生する事がございます。予めご了承下さい。

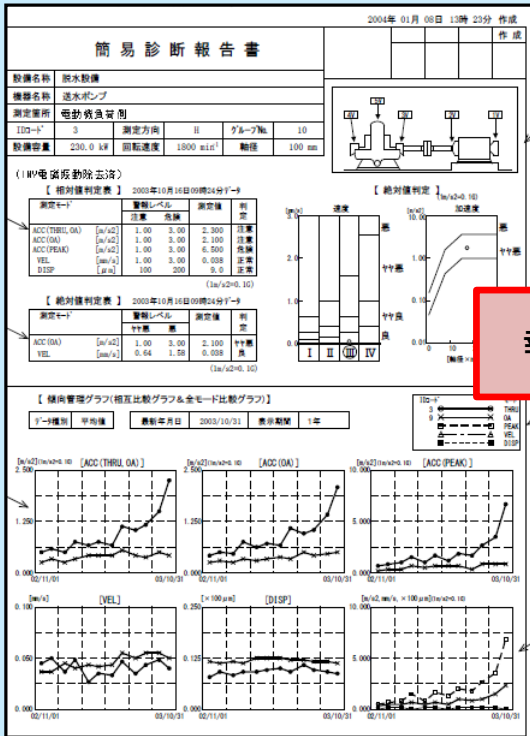
振動診断で機械の状態を把握！

軸受け部に常設の振動ピックを取付け、機器外部から振動計を振動ケーブルに繋げることで、機器運転中でも振動診断し、設備の使用限界の判定を行えるように改善できます。

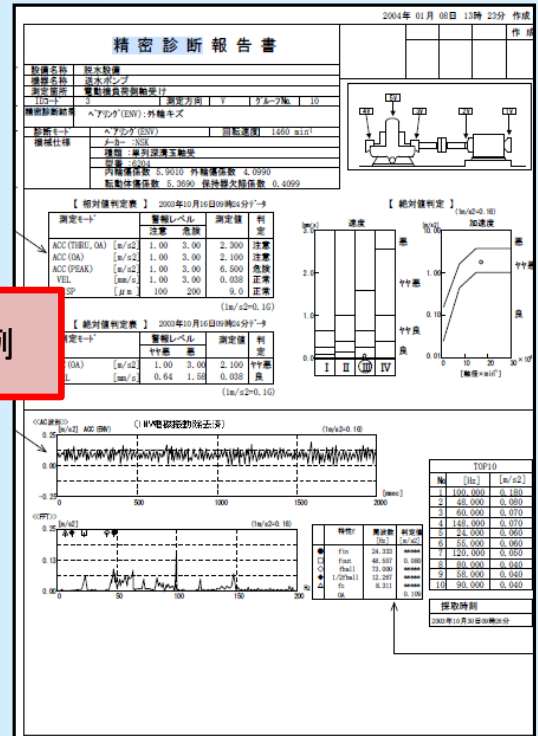


ポータブル振動診断器による定期的な振動測定・解析を行い、機器の異常を診断します。

- ①振動の大きさによる判定(簡易診断)
- ②振動の周波数、波形による判定(精密診断)などを行うことができます。



報告書例



今回のご提案は、センサーの取付けなど費用のご負担が大きくなります。製造・生産設備に係わる重要な設備機器に対してランク付けを行い、リスクの高い機器を対象に計画をご検討ください。機器稼働状態を数値化することで、内部に発生している異常の徴候、原因、部位、程度を明らかにし、具体的な対策を立てて維持管理を行っていただけます。